

❖ Descrizione apparecchiatura:

Modulo slave montato su scatola IP55 con sensore di temperatura per installazione su canale aria, dotato di connessione per seconda sonda di temperatura opzionale (art. HP/STF1TG).



❖ Caratteristiche tecniche:

Alimentazione:	AC: 9÷20V ; DC: 10 ÷ 24V
Corrente max assorbita:	25 mA
Interfaccia di comunicazione	porta seriale RS485 Protocollo XComm e ModbusRTU
Velocità di comunicazione	Da 19200 a 115200 bps (programmabile)
Indirizzamento	da 1 a 999 (programmabile da software)
Parametri di Default	ind. 34 – velocità 115200 bps
Temperatura di funzionamento:	da -10°C a +50°C
Temperatura di funzionamento:	da -30°C a +110°C (solo capsula sensore)
Temperatura di stoccaggio:	da -40°C a +80°C

Caratteristiche sensore

Precisione sensore Temperatura: tipica $\pm 1^{\circ}\text{C}$, max $\pm 2^{\circ}\text{C}$ (con $T_a=25^{\circ}\text{C}$)

❖ Collegamenti:

ALIMENTAZIONE

1 – 2 = Alimentazione 9-20Vac, 10-24Vdc senza polarità

INTERFACCIA SERIALE

3 = Bus RS485 A

4 = Bus RS485 B

5 – 6 = Connessione sonda supplementare Opzionale SCT1TG

Dimensioni contenitore:

83 mm X 66.5 mm X 65.5 mm

Dimensioni sensore:

Lunghezza asta 100 mm

Lunghezza cappuccio sensore 28 mm

Lunghezza totale 128 mm

Diametro 12.8 mm

Prevedere un foro di almeno 15mm